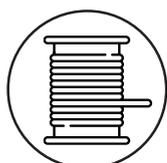


SVOLGITORE MOTORIZZATO

MAC600



Per cavi o piattine flessibili
avvolti in bobine



Questa unità di lavoro è stata progettata per svolgere cavo o piattina flessibili e alimentare le macchine taglia-spela o spezzonatrici.

La regolazione continua del cavo viene realizzata sfruttando il movimento delle pulegge H tra le quali viene fatto passare più volte il cavo.

Questo insieme che da ora in poi verrà chiamato gruppo H, svolge la funzione di realizzare una riserva di cavo per le richieste da parte della taglia-spela o spezzonatrice adeguandosi in modo automatico.

Più è richiesto cavo è più il gruppo H si avvicinerà al gruppo H1 imponendo di aumentare la velocità di rotazione compensando fino a raggiungere una situazione di equilibrio con bobine di massime dimensioni.

Questo svolgitore è predisposto per lavorare in linea con macchine di produzione SAMEC.

In caso di avaria o arresto dello svolgitore la macchina taglia-spela collegata in linea viene bloccata.

La trasmissione del moto avviene tramite un motoridutto-

re auto-frenante che ha la funzione di arrestare la bobina in caso di emergenza o apertura delle porte D.

Tutta l'unità è rivestita in rete metallica che protegge l'operatore da tutte le parti in movimento e allo stesso tempo permette una costante visione delle fasi di lavoro.

Nella costruzione di questa macchina sono state utilizzate tecniche e materiali tali da garantire una lunga durata nel tempo. Tutti i particolari meccanici sono stati trattati per prevenire le ossidazioni dovute dall'ambiente.

Gli organi meccanici di movimento sono montati su cuscinetti e gli alberi di scorrimento sono rettificati, temprati e montati su bronzine.

La parte elettronica è stata realizzata con criteri di massima funzionalità e affidabilità, utilizzando componenti ad alta integrazione.

I componenti pneumatici sono di alta qualità e facilmente reperibili in tutti i paesi europei ed extraeuropei.

L'impianto elettrico è conforme alla specifica norma di Settore EN60204-1.





Alcuni dettagli

SPECIFICHE TECNICHE

Caricamento della bobina	manuale
Diametro esterno della bobina	max. 600 mm
Peso bobina	max. Kg. 60
Larghezza della bobina	max. 300 mm
Diametro del cavo multipolare flessibile	max. 10 mm
Larghezza della piattina	10 mm
Foro della bobina	min. 30 mm - max. 75 mm
Velocità di svolgimento	2 mt. / sec.
Alimentazione elettrica - assorbimento	230V - 50/60 Hz. - 3A
Alimentazione pneumatica	max. 6 bar
Dimensioni di ingombro	1200 x 850 x H1360 mm
Peso	Kg. 100



Esempio di montaggio in linea:
 1 Svolgitore motorizzato
 2 Macchina taglia spela sguaina

ACCESSORI IN DOTAZIONE

- Kit albero porta bobine
- Albero porta bobine e coni di centratura per bobine con foro dia. min. 30 mm. – max. 75 mm.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Alberi speciali con coni personalizzati
- Pulegge del gruppo H con misure speciali.

SAMEC MACCHINE si riserva il diritto di modificare senza preavviso contenuti e dati tecnici dei propri prodotti. Questa documentazione è proprietà di SAMEC MACCHINE - Vicenza, Italia.

 Italian Technology Quality